



GUÍA PRÁCTICA



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322

M-ALUAR RV 062018

WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA HERRERO / EKONAL

Existen para el mecanizado de ésta línea varias punzonadoras que van desde operaciones simples a las más completas.

Punzonadora Manual POK Desagote

Mecaniza:
Desagote (901)

(*) Se fabrica a pedido.



Pulmón
Neumático
con matriz 3/8

Línea
Completa

Punzonadora Manual POK 6/BN

Mecaniza:

Ranura larga y corta (903/904)
Agujero de colocación de tornillos



Línea Incompleta

Punzonadora Manual POK 1/5

Mecaniza:

Ranura larga y corta (903/904)
Agujero de colocación de tornillos
Desagote (901)



Línea Incompleta

Punzonadora Manual POK 1/3

Mecaniza:

Ranura larga y corta (953/954)
Agujero de colocación de tornillos
Desagote (901)



Línea Incompleta

Punzonadora Manual POK 3/8

Mecaniza:

Ranura larga y corta (903/904)
Ranura larga y corta (953/954)
Desagote (901)
Calado rueda de Mosquitero (905)
Agujero y colocación de tornillos



Línea Completa

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA EKONAL 2000

SE NECESITAN LAS SIGUIENTES MÁQUINAS:

POK ESCUADRA E71

Punzonadora Manual

- Escuadra E71 para Travesaño Paño Fijo



POK ESCUADRA M45

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hoja E83 y 97



POK ESCUADRA M3 (de abrir)

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hojas E83, E70, E75



COMPLEMENTOS

PINZA DE DESAGOTE

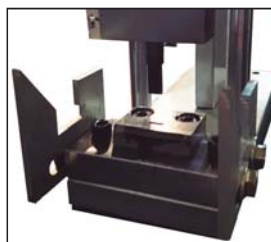
La pinza de desagote es una herramienta de obra muy práctica. Permite corregir deficiencias en los desagües una vez que la abertura está colocada y/o armada. Se recomienda usar en perfiles de espesor máximo 2mm del tipo no transitables.



Dimensiones de punzón: 10x5mm
Apertura máxima de boca: 12mm
Profundidad de boca: 25mm

POK CORTINA BARRIO

Mecanizado oblongo para encastre de fleje en perfiles de cortina línea Barrio. Cama en ángulo para apoyo del perfil. Regulación en profundidad. Base de apoyo, opcional.



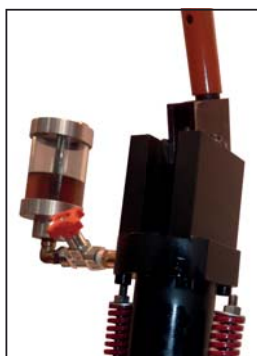
MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

COMPLEMENTOS



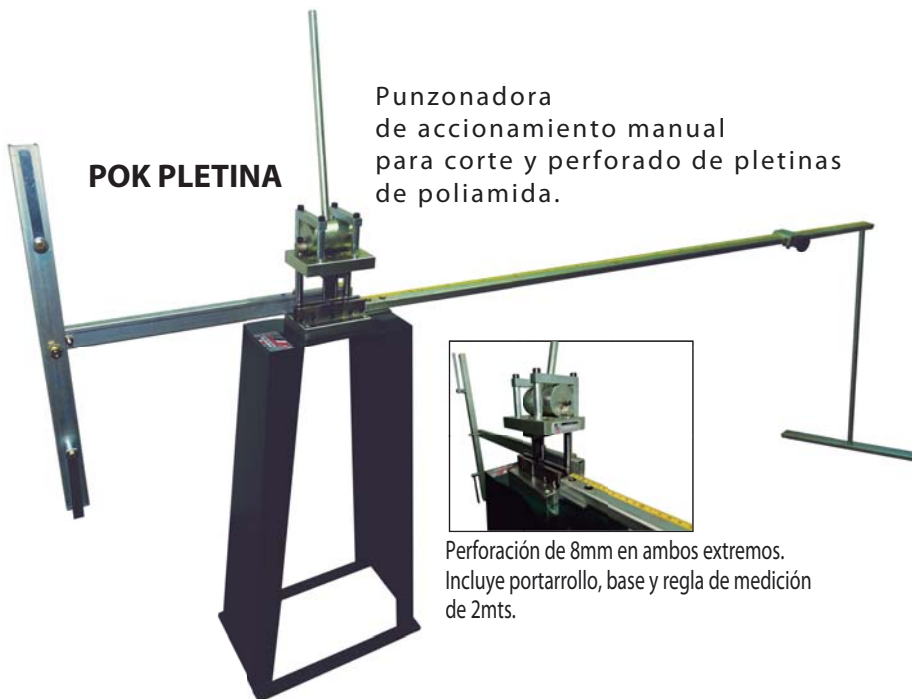
POK HIDRO PRO

Punzonadora de accionamiento hidro asistido reduciendo notablemente la fuerza ejercida por el operario. Permite ser adaptado a la mayoría de las punzonadoras manuales.



Máquina diseñada para que el pequeño y mediano taller pueda troquelar los perfiles de cortina y/o postigón él mismo sin necesidad de terciarizar el trabajo.

POK PLETINA



Punzonadora de accionamiento manual para corte y perforado de pletinas de poliamida.



Perforación de 8mm en ambos extremos. Incluye portarrollo, base y regla de medición de 2mts.



PRENSA NEUMATICA POSTIGÓN Y CORTINA DE ENROLLAR

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA MODENA 2 (90°/45°)

Para mecanizar ésta línea existen varios modelos de punzonadoras manuales.

Por un lado se especifican las máquinas que se necesitan para mecanizar la línea a 90° y por otro, todas las opciones que existen para mecanizar la línea a 45°.

La línea puede ser mecanizada también con una prensa neumática, la cual hemos desarrollado con una matriz giratoria que la hace más práctica en su funcionalidad.

POK M1

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 90°

- Recorte de Aletas s/ parantes
- Desagote en guías de ventana
- Perforaciones y Alojamiento de Tornillos
- Calado colocación de zócalo y cabezal
- Calado pasaguía y perforación de Tornillos
- Recorta aletas
- Desagote sobre umbral

Esta máquina se complementa con la POK M2 o con una Fresadora Copiadora.



POK M2

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 90°

- Ojal Pasaje de guías sobre parantes
- Desagote de cajas de agua
- Primer calado para colocación de aldaba
- Calado de encastre de pestillo
- Calado final para colocación de aldaba

Esta máquina se complementa con la POK M1.



IMPORTANTE

La POK M1 y POK M2 no mecanizan Jamba ni marco de 3 guías ni ASA inercial de las Ventanas Corredizas de la Línea Modena 2

POK M3

Punzonadora Manual

Paño Fijo, Ventanas de Abrir, de Rebatir, Puertas, Oscilo Batientes

- Descarga de agua
- Ventilación
- Ojal y Agujero Fijación de Escuadra
- Mecanizado de Varilla de Accionamiento
- Eliminación de Aletas
- Falleba



POK M45 con cierre lateral

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 45° c/c

- Calado para tapón guía parante central a 45°
- Eliminación de Aletas Parante Central corrediza 45°
- Cierre Lateral
- Escuadra para Marco

Comparte mecanizados con POK M1 y POK M2



POK ESCUADRA E71

Punzonadora Manual

- Escuadra E71 para Travesaño Paño Fijo



POK M45 con desagotes (sin cierre)

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 45° c/d sin cierre

- Despunte Clip
- Caja de Agua
- Escuadra Hoja
- Clip
- Eliminación de Aletas
- Umbral

Mecaniza Línea 45 completa sin cierre lateral que se resuelve con la Fresadora Copiadora.



POK ESCUADRA M45

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hoja E83 y 97



POK ESCUADRA M3 (de abrir)

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hojas E83, E70, E75



MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA MODENA 2 (90°/45°)

MODELO MÁQUINA: POK M90-45 PRENSA NEUMÁTICA

Mecaniza Ventanas Corredizas a 90° y a 45° de Módena. También Ventanas de Abrir, Batientes, Paño Fijo de Módena y A30 New sin RPT.

(*) No realiza Cierre Lateral ni Pestillos. Estos mecanizados se resuelven con una Fresadora Copiadora (Pantógrafo).

MECANIZADOS:

- Desague en Guías de Marcos
- Calado Colocación de Zócalo y Cabezal
- Calado Pasaguía Perforación p/Tornillos
- Escuadra E97 (45°) y E83 (45°)
- Agujero Jamba para Unión con Umbral y Dintel
- Despunte de Aletas. Jamba
- Desagote Abrir T131 (90°)
- Caja de Agua
- Recorte de Aletas sobre Parantes
- Despunte Clip
- Desagote Aleta Exterior Umbral
- Mecanizado para colocación de Falleba
- Clip
- Caja de Agua
- Colocación de Falleba
- Escuadras para Batientes (E69, E70 y E75)
- Eliminación de Aletas para Pasajes de Pletina
- Calado Inercial Común y Parante Reforzado



Prensa neumática con matriz giratoria en 360°. Permite realizar los mecanizados de una forma más cómoda, rápida y sin necesidad de mucho espacio en el área de trabajo.



LÍNEA A30 NEW

MODELO MÁQUINA: POK A30 NEW PRENSA NEUMÁTICA

El Pulmón mecaniza ventanas corredizas con y sin RPT (ruptura puente térmico). No realiza el mecanizado del cierre lateral. Para ello, se utiliza una Fresadora Copiadora (Pantógrafo).

Mecaniza RPT de ventanas de abrir (paño fijo, puertas, oscilo batientes, ventanas de rebatir, etc).

Línea A30 de Abrir sin RPT se resuelve con la punzonadora POK M3 o con Pulmón POK M90/45.

MECANIZADOS

- | | |
|--|-------------------------|
| - Caja de Agua | - Despunte Travesaño |
| - Desagote en Marco | - Escuadra E83 y E97 |
| - Alojamiento Tornillos y Pasaguías Hoja | - Despunte aletas Jamba |
| - Jamba | - Escuadra RPT |
| - Vaciado de Hoja | - Clip RPT |
| - Desagote Mosquitero | - Desagote Marco |
| | - Caja de Agua |

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA A40

MODELO MÁQUINA: POK A40 PRENSA NEUMÁTICA

El Pulmón mecaniza ventanas corredizas, marcos a 90° y Hojas a 45/90°.



MECANIZADOS

- Desagote
- Caja de Agua
- Hojas
- Vaciado
- Despunte Aletas
- Escuadra
- Jamba
- Clip

MATRIZ GIRATORIA



LÍNEA ALTEZZA

MODELO MÁQUINA: POK ALTEZZA PRENSA NEUMÁTICA

Mecaniza Altezza Corrediza, Altezza RPT Corrediza, Paño Fijo, Batientes, Desplazables.

MECANIZADOS

- RPT (Ruptura Puente Térmico)
- Jamba P. 7938
- Jamba P. 7995
- Escuadra
- Hoja RPT
- Caja de Agua
- Aletas Jamba P. 7995
- Clip 7936
- Clip 7998
- Despunte Aletas Jamba 7938
- RPT



MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA A30 NEW

MODELO MÁQUINAS: POK A60-R60/1 y POK A60-R60/2 PUNZONADORAS MANUALES



POK A30-R60/1

- Desagote
- Escuadra E83/97
- Vaciado
- Alojamiento Tornillos
- Desagote Umbral



POK A30-R60/2

- Despunte Clip
- Jamba
- Despunte Aletas Jamba
- Clip

LÍNEA MODENA RPT / A40 RPT / ALTEZZA RPT

MODELO MÁQUINA: POK ESCUADRA RPT

MECANIZADOS

- Escuadra E101, E102, 104
- Clip RPT
- Escuadra E69, E83, E97

IMAGEN NO DISPONIBLE.
MAQUINA EN FABRICACIÓN.

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

COMPRESORES INDUSTRIALES

Compresor industrial ideal para ser utilizado en el accionamiento de prensas neumáticas gracias a su alta presión y rápida recuperación.

5.5 HP

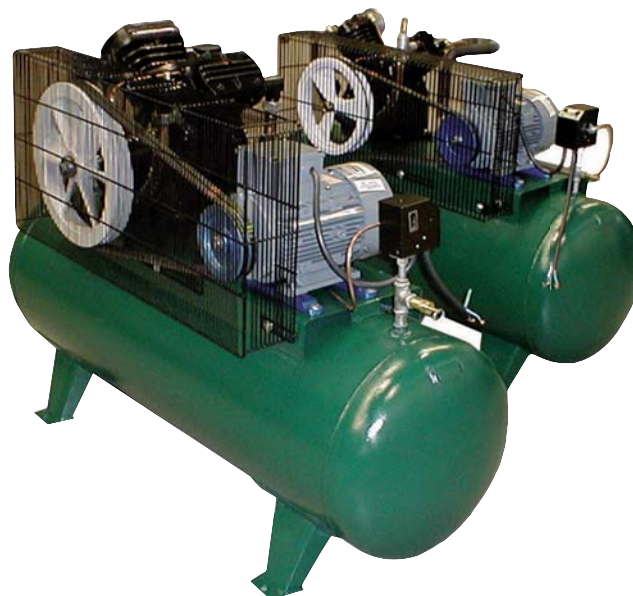
Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja;
Tanque 300 Lts;
Caudal por minuto de 596 Lts;
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm²;
Motor trifásico industrial de 5.5HP.

3 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja.
Tanque 225 Lts.
Caudal por minuto de 327 Lts.
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm².
Motor trifásico industrial de 3HP.

2 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja.
Tanque 180 Lts.
Caudal por minuto de 209 Lts.
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm².
Motor trifásico industrial 2HP.



■ INFORMACION

PRESIÓN ADECUADA PARA LAS PRENSAS NEUMATICAS

Regulado para corte en 9kg/cm² y comienzo de recuperación en 7kg/cm² con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.



PRESION DE TRABAJO

(en caso
de máquina
neumáticas)

8 kg/cm²=130 Lbs

CONSUMO DE AIRE

(en caso
de máquina
neumáticas)

60 Lts/min



TIPO

Industrial
2 Etapas
(alta y baja)

MOTOR

1,5 HP

CAUDAL

150 Lts/min.

■ INFORMACION

TODAS LAS PRENSAS NEUMATICAS VIENEN CON BASE DE APOYO, PISTOLA DE AIRE OARA LIMPIEZA, EQUIPO FRL.
SE TRABAJA CON PEDAL.

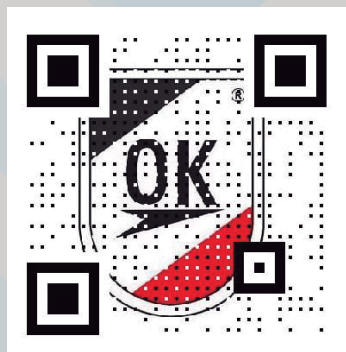
■ INFORMACION

LAS PUNZONADORA MANUALES NO VIENEN CON LA BASE DE APOYO (SON OPCIONALES).



OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO, PVC Y DVH



INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR / WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

M-ALUAR RV 062018