



GUÍA PRÁCTICA



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322

M-HYDRO RV 062018

WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA CLÁSICA

Existen para el mecanizado de ésta línea varias punzonadoras que van desde operaciones simples a las más completas.

Punzonadora manual
POK Desagote

Mecaniza:
Desagote



Punzonadora manual
POK 6 BN

Mecaniza:
Ranura larga
Agujeros de colocación de tornillos



Punzonadora manual
POK 1/5

Mecaniza:
Ranura larga y corta
Agujeros colocación de tornillos
Desagote



Punzonadora manual
POK 1/3

Mecaniza:
Ranura larga y corta
Agujeros colocación de tornillos
Desagote



Punzonadora manual
POK 3/8

Mecaniza:
Ranura larga y corta (liviana y pesada)
Desagote
Calado rueda de mosquito



PULMON
NEUMATICO

OPCION
COMPLETA
CON
MATRIZ 3/8

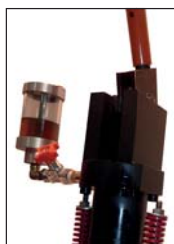
MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

COMPLEMENTOS

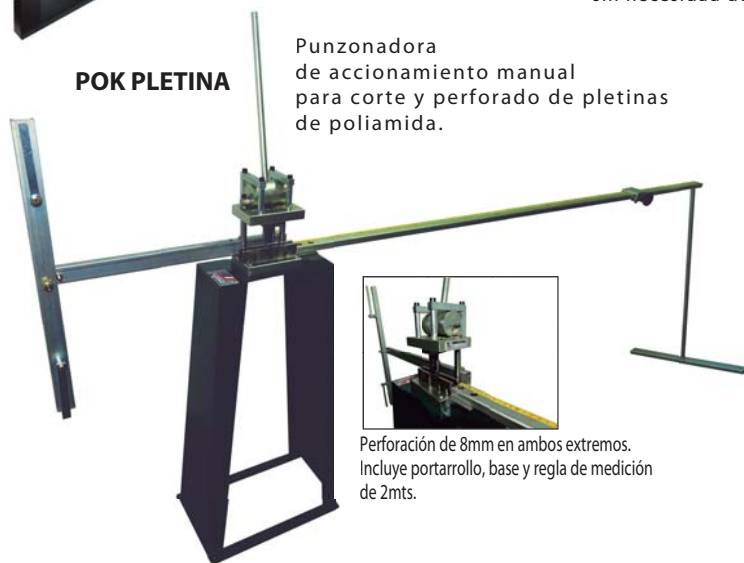


POK HIDRO PRO

Punzonadora de accionamiento hidro asistido reduciendo notablemente la fuerza ejercida por el operario. Permite ser adaptado a la mayoría de las punzonadoras manuales.



POK PLETINA



Punzonadora de accionamiento manual para corte y perforado de pletinas de poliamida.



Perforación de 8mm en ambos extremos. Incluye portarrollo, base y regla de medición de 2mts.

PRENSA NEUMÁTICA POSTIGÓN Y CORTINA DE ENROLLAR

Máquina diseñada para que el pequeño y mediano taller pueda troquelar los perfiles de cortina y/o postigón él mismo sin necesidad de terciarizar el trabajo.



PINZA DE DESAGOTE

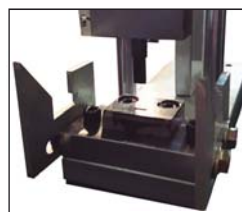
La pinza de desagote es una herramienta de obra muy práctica. Permite corregir deficiencias en los desagües una vez que la abertura está colocada y/o armada. Se recomienda usar en perfiles de espesor máximo 2mm del tipo no transitables.



Dimensiones de punzón: 10x5mm
Apertura máxima de boca: 12mm
Profundidad de boca: 25mm

POK CORTINA BARRIO

Mecanizado oblongo para encastre de fleje en perfiles de cortina línea Barrio. Cama en ángulo para apoyo del perfil. Regulación en profundidad. Base de apoyo, opcional.



MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA ACTUAL (90°/45°)

Para mecanizar ésta línea existen varios modelos de punzonadoras manuales.

Por un lado se especifican las máquinas que se necesitan para mecanizar la línea a 90° y por otro, todas las opciones que existen para mecanizar la línea a 45°.

La línea puede ser mecanizada también con una prensa neumática, la cual hemos desarrollado con una matriz giratoria que la hace más práctica en su funcionalidad.

POK M1

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 90°

- Recorte de Aletas s/ parantes
- Desagote en guías de ventana
- Perforaciones y Alojamiento de Tornillos
- Calado colocación de zócalo y cabezal
- Calado pasagúa y perforación de Tornillos
- Recorta aletas
- Desagote sobre umbral

Esta máquina se complementa con la POK M2 o con una Fresadora Copiadora.



POK M45 con cierre lateral

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 45° c/c

- Calado para tapón guía parante central a 45°
- Eliminación de Aletas Parante Central corregida 45°
- Cierre Lateral
- Escuadra para Marco

Comparte mecanizados con POK M1 y POK M2



POK M2

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 90°

- Ojal Pasaje de guías sobre parantes
- Desagote de cajas de agua
- Primer calado para colocación de aldaba
- Calado de encastre de pestillo
- Calado final para colocación de aldaba

Esta máquina se complementa con la POK M1.



POK M45 con desagotes (sin cierre)

Punzonadora Manual

Ventanas Corredizas a 45° c/d sin cierre

- Despunte Clip
- Caja de Agua
- Escuadra Hoja
- Clip
- Eliminación de Aletas
- Umbral

Mecaniza Línea 45 completa sin cierre lateral que se resuelve con la Fresadora Copiadora.



IMPORTANTE

La POK M1 y POK M2 no mecanizan Jamba ni marco de 3 guías ni ASA inercial de las Ventanas Corredizas de la Línea Modena 2

POK M3

Punzonadora Manual

Paño Fijo, Ventanas de Abrir, de Rebatir, Puertas, Oscilo Batientes

- Descarga de agua
- Ventilación
- Ojal y Agujero Fijación de Escuadra
- Mecanizado de Varilla de Accionamiento
- Eliminación de Aletas
- Falleba



POK ESCUADRA M45

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hoja E83 y 97



POK ESCUADRA M3 (de abrir)

Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hojas E83, E70, E75



MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA ACTUAL (90/45°)

MODELO MÁQUINA: POK M90-45 PRENSA NEUMÁTICA CON MATRIZ GIRATORIA.

Permite realizar los mecanizados de una forma más cómoda, rápida y sin necesidad de mucho espacio en el área de trabajo.

Mecaniza: Ventanas Corredizas a 90° y a 45°. También Ventanas de Abrir, Batientes, Paño Fijo, entre otros.

- Desague en Guías de Marcos
- Calado Colocación de Zócalo y Cabezal
- Calado Pasaguía Perforación p/Tornillos
- Escuadra E97 (45°) y E83 (45°)
- Agujero Jamba para Unión con Umbral y Dintel
- Despunte de Aletas. Jamba.
- Desagote Abrir T131 (90°)
- Caja de Agua
- Recorte de Aletas sobre Parantes



- Despunte Clip
- Desagote Aleta Exterior Umbral
- Mecanizado para colocación de Falleba
- Clip
- Caja de Agua
- Colocación de Falleba
- Escuadras para Batientes (E69, E70 y E75)
- Eliminación de Aletas para Pasaje de Pletina
- Calado Inercial Común y Parante Reforzado

**No realiza Cierre Lateral ni Pestillos.
Estos mecanizados se resuelven con la
Fresadora Copiadora.**



MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

LÍNEA R60-90 Y R60-45



POK R60-90
Prensa Neumática

- Desagote en Marco
- Caja de Agua
- Desagote en Mosquitero
- Alojamiento Tornillos y
Pasa Guías en Hojas
- Vaciado en Hojas
- Jamba
- Despunte Aletas Jamba



POK R60-45
Prensa Neumática

- Caja de Agua
- Despunte Clip
- Desagote Guías Mosquitero
- Clip Mosquitero
- Desagote Guías
- Escuadra E83/E97
- Escuadra E 69/701
- Clip

MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

COMPRESORES INDUSTRIALES

Compresor industrial ideal para ser utilizado en el accionamiento de prensas neumáticas gracias a su alta presión y rápida recuperación.

5.5 HP

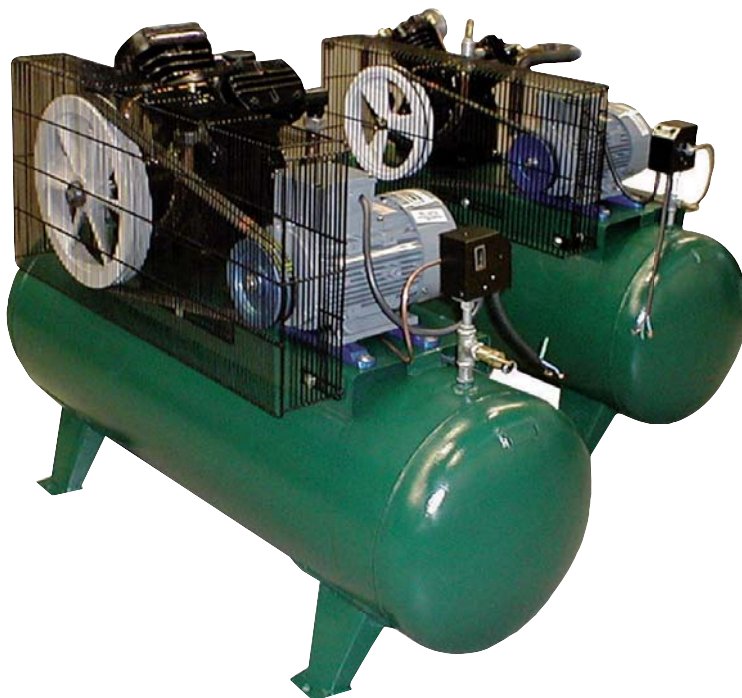
Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja;
Tanque 300 Lts;
Caudal por minuto de 596 Lts;
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm²;
Motor trifásico industrial de 5.5HP.

3 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja.
Tanque 225 Lts.
Caudal por minuto de 327 Lts.
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm².
Motor trifásico industrial de 3HP.

2 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.
Etapas de alta y baja.
Tanque 180 Lts.
Caudal por minuto de 209 Lts.
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm².
Motor trifásico industrial 2HP.



INFORMACIÓN ÚTIL:

PRESIÓN ADECUADA PARA LAS PRENSAS NEUMATICAS

Regulado para corte en 9kg/cm² y comienzo de recuperación en 7kg/cm² con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.

	PRESION DE TRABAJO	CONSUMO DE AIRE
	(en caso de máquina neumáticas)	(en caso de máquina neumáticas)
	8 kg/cm ² =130 Lbs	60 Lts/min

	TIPO	MOTOR	CAUDAL
	Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.

■ INFORMACION

TODAS LAS PRENSAS NEUMATICAS VIENEN CON BASE DE APOYO, PISTOLA DE AIRE OARA LIMPIEZA, EQUIPO FRL.
SE TRABAJA CON PEDAL.

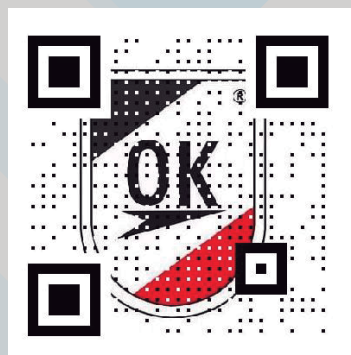
■ INFORMACION

LAS PUNZONADORA MANUALES NO VIENEN CON LA BASE DE APOYO (SON OPCIONALES).



OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO, PVC Y DVH



INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR / WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

M-HYDRO RV 062018
08/08