

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221

SELLADOR y ADHESIVO DE 1-COMPONENTE

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES VER LA HOJA DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano de 1-C
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro
Sistema de curado		Curado por humedad
Densidad (no curado)	dependiendo del color	1,3 kg/l
Tixotropía		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 - 40°C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado (CQP049-1)		Ver diagrama
Contracción (CQP014-1)		5%
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 37)		1,8 MPa
Elongación de rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500%
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP045-1/ ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP513-1)	24 horas 1 hora	- 50 - 90°C 120°C 140°C
Almacenamiento (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A 23°C / 50% r.h.^B Almacenado debajo de 25°C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un sellador/adhesivo de poliuretano multiuso de un 1-componente, y de alta calidad, que cura con la exposición a la humedad atmosférica. Es adecuado para sellado interno y aplicaciones simples de pegado.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Puede ser pintado
- Se puede lijar
- No corrosivo
- Bajo olor
- NSF-aprobado para contacto incidental con alimentos

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para la realización de sellados elásticos de alta resistencia adhesiva. Los materiales de sustrato adecuados son metales, primers de metal y revestimientos de pintura (sistemas de 2-C), materiales cerámicos y plásticos. Solicite consejos del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 sobre materiales propensos al agrietamiento por estrés. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones reales tienen que ser realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica humedad. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado continúa algo más lenta (ver el diagrama 1)

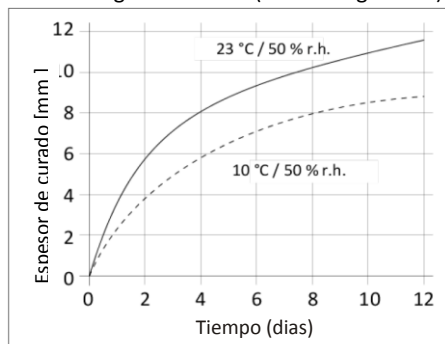


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resistente a ácidos orgánicos, glicol, ácidos minerales concentrados y soluciones causticas o disolventes.

METODO DE APLICACION

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para una unión de larga duración. Sugerencias para la preparación de superficie se puede encontrar en la edición actualizada de la tabla de pretratamientos de Sika. Considere que estas sugerencias son basadas en la experiencia y tienen en todo caso que ser verificadas mediante ensayos con los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 se puede aplicar entre 5°C y 40°C, pero cambios en la reactividad y propiedades de aplicación, tienen que ser consideradas. La temperatura óptima para el sustrato y sellador está entre 15°C y 25°C.

Sikaflex®-221 se puede aplicar con pistola aplicadora manual, neumática o eléctrica a pistón como también con equipos de bombeo. Para asesoramiento sobre la selección y montaje de un sistema de bombeo adecuado, ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Trabajabilidad y Acabado

Deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika®Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser ensayados antes del uso para verificar su idoneidad y compatibilidad

REMOCION

Sikaflex®-221 no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el material sólo se puede quitar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta tienen que ser lavadas inmediatamente usando toallitas de manos como Sika®Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel!

PINTADO

Sikaflex®-221 puede ser pintado después de la formación de piel. En el caso que la pintura requiera un proceso de horneado puede ser necesario esperar una cura completa. Las pinturas basadas en 1C-PUR y 2C- acrílico son generalmente convenientes. No son adecuadas pinturas a base de aceite. Todas las pinturas tienen que ser probadas llevando a cabo ensayos preliminares en condiciones de producción. La elasticidad de las pinturas es generalmente menor que los poliuretanos lo que podría provocar el agrietamiento de la película de pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece para guía solamente. Asesoramiento en aplicaciones específicas están disponibles a petición en el Departamento de Sika Industry Copias de las siguientes publicaciones estan disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Tabla de pretratamientos, Poliuretanos Sika
- Guía General de Sellado y pegado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Sachet	600 ml
Balde	23 l

BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento están basados en pruebas de laboratorio. Valores reales medidos pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

INFORMACION DE SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener información y asesoramiento sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual hoja de seguridad, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad

NOTA

Esta información y, en particular recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseada. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios, deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos del Producto copia de las cuales se enviarán a quién las solicite.